

СБОРНИК
ОТРАСЛЕВЫХ СТАНДАРТОВ

ЛЕПЕСТКИ И НАКОНЕЧНИКИ

Технические требования

Классификация

Конструкция и размеры

ОСТ 92-0507-70 + ОСТ 92-0538-70

Всего листов ¹⁶⁷ 180

(13)

Издание официальное

Рег. №	Исполнитель	Проверил	Нач. отдела	Гл. инженер
302.736-86	Елхинова	Пастушенко	Крушиницкий	Ментяков
	<i>26.09.86</i>	<i>26.09.86</i>	<i>26.09.86</i>	<i>26.09.86</i>

Запускается стандарт, переизданный с учетом 12-ти изменений.
Стандарт, запущенный по Ос. 3-71 аннулировать с 01.10.86.

Проверен в 1981 г.

Переиздание февраль 1983г. с изменениями НКИ176,
НКИ282, утвержденными в 1971г., НКИ432, НКИ448, утвержденными
в 1972г. и изменениями 1, 2, 3, 4, 5, 6, утвержденными в
июне 1977г., в декабре 1978г., в апреле 1980г., в августе 1979г.,
в марте 1982г., в мае 1982г.

10/12/86
г. Минск

Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10
Изм. № 11
Изм. № 12

- 51a -

Отраслевой стандарт

ОСТ 92-0520-70

ЛЕПЕСТОК ДВУХСТОРОННИЙ
УГЛОВОЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ВИНТОМ
ИЛИ ЗАКЛЕПКОЙ

Конструкция и размеры

Лист I

Листов 2

при новом конструировании
не применять на основе

распор №113/184 от

17.10.77. Руководствоваться

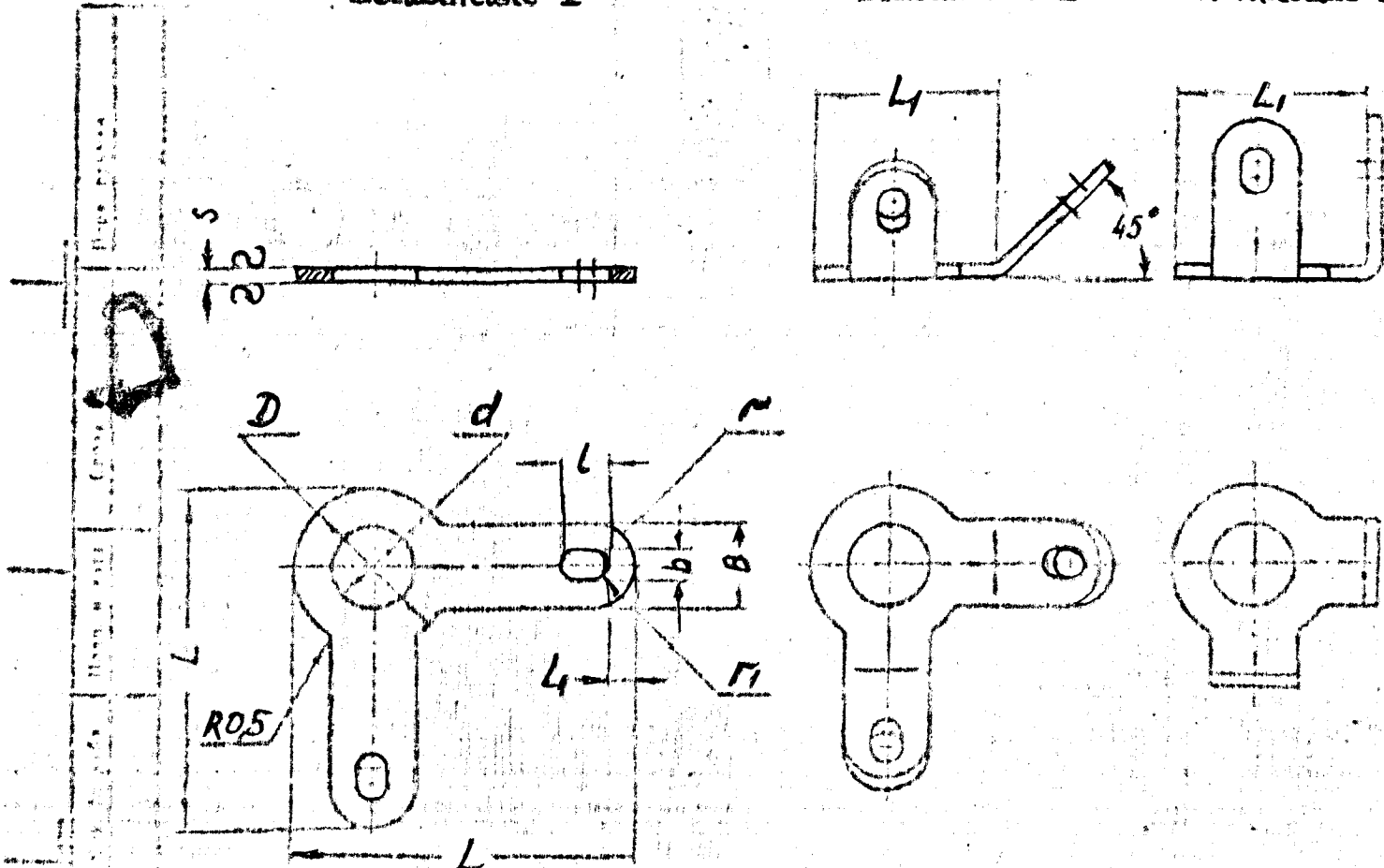
ОСТ 22375-77 и 22376-77

ВЗ остальное

Исполнение I

Исполнение II

Исполнение III



Размеры лепестков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице настоящего стандарта.

Размеры без допусков; охватываемые - по A7, охватываемые - по B7, остальные - по Cм8.

Технические требования, покрытие и условное обозначение по ОСТ 92-0507-70.

Материал: Латунь Л63 лента S норм. точн. МГОСТ 2208-70

Разработчик	С.С.С.	Срок внедрения	I/УП-70
Утвержден			
И. КОЛТУ			

ДЕПЕСТОК ДВУХСТОРОННИЙ УСЛОВИЙ ДЛЯ
КРЕПЛЕНИЯ ВИНТОМ ИЛИ ЗАКЛЕПКОЙ
Конструкция и размеры

ОСТ 92-0520-70

лист 2

Размеры в мм

Типоразмер	Применяемость	Исполнение	d	L	L ₁	D	B	b	F	Г ₁	L	L ₄	s	Масса	J
I-2,2-II		I	2,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
П-2,2-II		П	2,2	II	6	5	2	I	I	0,5	3	0,5	0,3	0,099	6
Ш-2,2-II		Ш	2,2	II	6	5	2	I	I	0,5	3	0,5	0,3	0,099	6
I-2,8-I2		I	2,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
П-2,8-I2		П	2,8	I2	7	6	3	I,5	I,5	0,75	2,5	0,75	0,5	0,210	15
Ш-2,8-I2		Ш	2,8	I2	7	6	3	I,5	I,5	0,75	2,5	0,75	0,5	0,210	15
I-3,2-I5		I	3,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
П-3,2-I5		П	3,2	I5	7	6	4	I,5	2	0,75	3	I,25	0,5	0,280	20
Ш-3,2-I5		Ш	3,2	I5	7	6	4	I,5	2	0,75	3	I,25	0,5	0,280	20
I-4,2-I7		I	4,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
П-4,2-I7		П	4,2	I7	9	7,5	4,5	2,2	2,25	I, I	3	I,15	0,5	0,351	20
Ш-4,2-I7		Ш	4,2	I7	9	7,5	4,5	2,2	2,25	I, I	3	I,15	0,5	0,351	20
I-5,5-I8		I	5,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
П-5,5-I8		П	5,5	I8	II	9,5	5	2,2	2,5	I, I	3	I,4	0,5	0,401	25
Ш-5,5-I8		Ш	5,5	I8	II	9,5	5	2,2	2,5	I, I	3	I,4	0,5	0,401	25
I-6,5-20		I	6,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
П-6,5-20		П	6,5	20	13	II	5	2,2	2,5	I, I	3	I,4	0,5	0,771	25
Ш-6,5-20		Ш	6,5	20	13	II	5	2,2	2,5	I, I	3	I,4	0,5	0,771	25

Примечание: J - допустимая сила тока при плотности IO в/мм².

4

Исполнение	И	П	Ш
Применяемость	И	П	Ш
Исполнение	И	П	Ш
Применяемость	И	П	Ш

16